

## Техническое описание

5083540\*

### Заточной станок для прямых и профильных ножей Weinig Rondamat 960



275027\*

Rondamat 960

4071514\*

Прецизионный заточной станок для:

- заточки и изготовления профильных ножей из целогоblankета по шаблону

- перезаточки прямых строгальных ножей в ножевой головке.  
Возможность шлифовки прямых ножей в ножевой головке с обычным выступом ножа.

## Заточной агрегат

4071922\*

Массивный носитель шпинделя с высокоточными направляющими для точности вращения меньше 5 / 1000 мм. Механическая радиальная регулировка для разных диаметров шлифовальных кругов. С помощью поворотного алмазного правила шлифовальный круг подгоняется к форме копировального штифта.

Предварительная УСТАНОВКА свободного заднего угла осуществляется вручную по шкале.

Боковой задний угол заточки настраивается вручную по шкале и индексации. Заточной шпиндель с конической оправкой для быстрой и многократной замены шлифовального круга.

ООО «Эдис-Групп»

Московское представительство WEINIG GRUPPE: 121170, г. Москва, Кутузовский проезд, дом 8  
Телефон: (495) 784 – 7355 Факс: (495) 784 – 7324 E – mail: [ap@weinig.ru](mailto:ap@weinig.ru)

4072426*	
Диаметр шлифовального круга мин/макс	150 мм / 225 мм
Ширина шлифовального круга (керамический, боразон, алмазный)	2-3-4-10 мм
Диаметр посадочного отверстия шлифовального круга	60 мм
Привод шлифовального шпинделя	1,1 кВт (1,5 л.с.)
Скорость вращения шлифовального шпинделя, 4-х ступенчатая	1700-2000- 2400-3000 об/мин.

4072957*	
Заточка заднего угла:	
- радиальная, по задней грани	10 - 30 градусов
- по боковой грани в ручном режиме	0 - 20 градусов
- прямые ножевые головки	60 градусов

132177*	
Принадлежности:	
2 оправки для крепления шлифовальных кругов с диаметром	200 - 225 мм
6 шлифовальных кругов эделькорунд для профильных ножей HSS и стеллит, черновая заточка, № 00600182	
1 шлифовальный круг кубитрон для профильных ножей HSS и стеллит, черновая заточка, № 00603089	
2 шлифовальных круга эделькорунд для профильных ножей HSS и стеллит, чистовая заточка, № 00600183	
1 шлифовальный круг кубитрон для профильных ножей HSS и стеллит, чистовая заточка, № 00603402	
1 прибор для правки шлифовальных кругов вручную Rondor № 00600191	

### Устройство охлаждения

7074023\*  
Охлаждение осуществляется сверху с помощью искусственными гибкими шлангами и снизу через ножевую прокладку непосредственно у места заточки – это предотвращает перегрев ножей даже при больших объемах ошлифовываемого слоя.  
Дозировка потока охлаждающей жидкости от центрального распределителя с шариковыми вентилями из высококачественной стали.

1415548*	
Объём бака с охлаждающей жидкостью	Прим. 50 литров
Добавки к охлаждающей жидкости	5 литров
Двигатель насоса охлаждающей жидкости	210 ватт

### Заточной стол

4101402\*  
Высокоточный перекрёстно-роликовый стол для ручных работ

#### ООО «Эдис-Групп»

## Крепление инструмента

67167



### Система «PowerLock»

Для заточки инструмента инструмента «PowerLock»

- зажим инструмента с помощью ручной быстрозажимной системы HSK, поворотной для правых и левых инструментов
- радиальный зажим стола с точной настройкой
- приспособление для системы аксиальной постоянности
- ширина инструмента, макс. 240 мм
- окружность резания инструмента, макс. 250 мм
- вкл. PowerLock- адаптер для зажима стандартного инструмента, диаметр вала 40 мм

## Копировальное устройство

4103943\*

Шаблонный суппорт с перекрёстно-поперечным перемещением с системой аксиальной постоянности для базирования профильного шаблона.  
Держатель для точной и жесткой фиксации копировальных штифтов.

4104251\*

Принадлежности :

3 закрепленных копировальных штифта

2 мм , № 930042009

3 мм / 4 мм, № 930042002

4 мм x 45 (, № 930042003

Прямой шаблон для строгальных ножей

3 пластины для изготовления шаблонов

## Электрика станка

11703\*

Рабочее напряжение 400 Вольт

(диапазон напряжений 380 - 420 Вольт), 50 Герц

### ООО «Эдис-Групп»

1230879\*

Электрическое исполнение в соответствии с нормами DIN VDE 0113, электрическое оснащение промышленными станками EN60204, IEC-204-1.

Другие предписания электрики не предусмотрены.

В связи с использованием частотно регулируемого привода на наших станках, их нельзя использовать с защитными выключателями от перепадов напряжения (RCD).

Провод подключения к сети нашего распределительного шкафа должен быть заземлен и устойчив к коротким замыканиям (например, с помощью применения однородного NYU – кабеля или соответствующей механически защищенной укладки).

Страховщик должен быть уведомлен об эксплуатации станка без защитного выключателя от перепадов напряжения, могут потребоваться принятие сопутствующих технических мер.

См. также положения VDMA:

Применение электрического оснащения станков в соответствии с DIN EN 60204-1 (VDE 0113-1): 2007-06

На пожароопасных рабочих участках в соответствии с DIN VDE 0100-482 (VDE 0100-482): 2003-06

Декларация DKE/K 225 и DKE/UK 221.2

Соблюдение соответствующих местных нормативов обязательно.

7134823\*

Общая потребляемая мощность:

прим. 2 кВт (2,7 л.с.)

## Обслуживание станка и вспомогательные средства

72214\*

Полное управление станка осуществляется с передней стороны.

Подлокотник, чтобы не уставали руки во время работы, с интегрированным пультом управления.

Инструмент для обслуживания в специальном чемодане.

2100347

ПАКЕТ «ЗАТОЧКА ТВЕРДОСПЛАВНЫХ НОЖЕЙ»

- число оборотов заточного шпинделя – от 1500 до 3000 об/мин,

регулировка бесступенчатая, по частоте

- изменение направления вращения шлифовального круга (противовращение),

вкл. защитное устройство

- шлифовальный круг – алмазный, фланец шлифовального круга

4114710

ПАКЕТ «КОМФОРТ»

- заточной шпиндель с бесступенчатой

регулировкой количества оборотов (1500 до 3000 об/мин.)

- подсветка станка

- электромеханическая настройка заднего угла

- электромеханический подвод заточного круга

- пневматическая настройка заднего угла по боковой грани

- гидравлический зажим заточного круга

- импульсный шприц для очистки станка

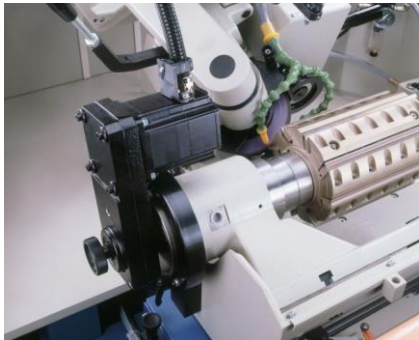
## ООО «Эдис-Групп»

865944

При выборе пакетов «Заточка твердосплавных ножей» или «Автоматическая заточка профильных и прямых ножевых головок» вместе с пакетом «Комфорт»:

Снижение цены за заточной шпиндель с бесступенчатой регулировкой числа оборотов (1500 до 3000 об/мин)

1507055



**ПАКЕТ «АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЗАТОЧКА ПРЯМЫХ НОЖЕВЫХ ГОЛОВОК»**

- аксиальная электромеханическая подача стола 0 - 480 мм/мин.

- делительный аппарат:

количество режущих кромок 2-3-4-6-8-10-12-16

- электросчетчик для множественных оборотов

- шлифовальный круг боразон 920072015

вкл. фланец шлифовального круга

- радиальный зажим стола с точной настройкой

## Безопасность

72634\*

Все места, представляющие опасность, защищены в соответствии с директивами по строительству станков Европейского Союза. Указания безопасности из инструкции по эксплуатации должны быть соблюдены.

36003

Антикоррозийная защитная пленка для упаковки и отправки в контейнерах.

## Гарантии

Срок гарантии станка составляет: при односменной работе 12 месяцев, при двухсменной - 6 месяцев, при большем количестве смен - 3 месяца

## Монтаж и ввод в эксплуатацию

366875\*

Станок без монтажа и ввода в эксплуатацию

**ООО «Эдис-Групп»**

Московское представительство WEINIG GRUPPE: 121170, г. Москва, Кутузовский проезд, дом 8  
Телефон: (495) 784 – 7355 Факс: (495) 784 – 7324 E – mail: [ap@weinig.ru](mailto:ap@weinig.ru)