

**Техническое описание:****Заточной станок для прямых и профильных ножей Weinig Rondamat 936****Б/у Weinig Rondamat 936, № 75425, 1995 г. выпуска**

Сверхточный (прецизионный) заточной станок для:

- Заточки и изготовления прямых и профильных ножей непосредственно из цельных бланкетов по шаблону.
- Последующей заточки прямых строгальных ножей в ножевой головке. Заточка строгального ножа в строгальной головке с обычным припуском на обработку

**Технические данные**

Радиус режущего инструмента, мин/макс.	100 / 300 мм
Ширина инструмента, макс.	240 мм
Диаметр заточного круга, мин./макс.	150 / 225 мм
Толщина заточного круга:	
- керамический	5 мм
- боразоновый	10 мм
Диаметр посадочного отверстия круга	60 мм
Мощность приводного двигателя	1,1 кВт (1,5 л.с.)
Заточной шпиндель с гидрозажимом заточного круга	
Число оборотов шпинделя, бесступенчатая регулировка	1500-3000 об./мин

Диапазон изменения заднего угла заточки: - радиально, по задней грани ножа - боковой вручную - прямой строгальный нож (с прямолинейной кромкой) Регулировка бокового заднего угла при заточке профильных ножей, автоматическая установка	10-30° 0-20° 60° 2,5-5-7,5-10°
Давление сжатого воздуха	8 бар
Подача стола аксиально Двигатель привода подачи стола	0-142 мм/мин 0,024 кВт (0,033 л.с.)
Двигатель для свободного угла и перестановки шайбы	0,080 кВт (0.11 л.с.)
Делительное устройство, количество ножей Двигатель привода делительного устройства	2-16 0,025 кВт (0,034 л.с.)
Двигатель привода копировального устройства	0,010 кВт (0,0136 л.с.)
Объем емкости с охлаждающей жидкостью Мощность двигателя подающей помпы	около 50 л 0,045/0,065 кВт (0,7/0,9 л.с.)
Суммарная мощность подключения Рабочее напряжение	2 кВт (2,7 л.с.) 380 В, 50 Гц

#### Принадлежности:

1 заточной круг Кубитрон, для предварительной заточки профильных ножей из HSS и Стеллита (литой твердый сплав), № 00603089  
 3 заточных диска Эделькорунд, для чистовой заточки профильных ножей из HSS и Стеллита (литой твердый сплав), № 00600183  
 Дополнительный шлифовальный круг, Эделькорунд для предварительной заточки профильных ножей из HSS и Стеллита (литой твердый сплав), № 00600182  
 Заточной круг, боразоновый для прямых строгальных ножей из HSS и Стеллита, диаметр заточного круга 150 мм, окончательная заточка, № 920072011

3 копировальных штифта, закрепленных:  
 2 мм, № 930042009  
 3 мм / 4 мм, № 930042002  
 4 мм x 45°, № 930042003

3 пластины из стали для изготовления шаблонов № 00080003  
 3 пластины из синтетического материала для изготовления шаблонов № 00081003

1 приспособление для правки вручную Рондор (абразивный элемент для правки шлифовальных кругов), № 00600191

Зажимная оправка, диаметр 50 мм

**Безопасность и защита от шума**

Все опасные точки имеют соответствующую защиту в строгом соответствии с требованиями и нормами EG. Необходимо строгое выполнение всех предписаний по безопасности, указанных в инструкции по эксплуатации станка.

**Гарантии**

Станок без гарантии. Проверена работоспособность станка.

**Монтаж и ввод в эксплуатацию**

366875\*  
Станок без монтажа и ввода в эксплуатацию

**УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ**

Склад г. Москва.

**Цена для Вас****22.000,00 €**