

HOLZ-HER Кромкооблицовочный станок AURIGA 1304 (Австрия)



Толщина полосового кромочного материала: 0,4 - 3 мм

Толщина кромочного материала в бухтах: 0,4 - 3 мм

Высота кромочного материала: макс. 51 мм

Толщина заготовки: 6 - 60 мм

Ширина заготовки: мин. 65 мм

Длина заготовки:

с торцовочным узлом 1822: мин. 210 мм

с торцовочным узлом 1918: мин. 160 мм

Скорость подачи: 10 м/мин

Минимальное расстояние между заготовками - 600мм!

Транспортная цепь

Защитный кожух

Неподвижная опора для заготовок на 380 мм

Аспирационный патрубок для подключения фрезерного агрегата (1 x Ø 100 мм)

Аспирационный патрубок для подключения циклевочного агрегата (1 x Ø 80 мм)

Беспотенциальный электрический контакт для аспирации(400 В, 50 Гц)

Встроенная панель управления - программатор

Агрегат предварительного фрезерования 1801 (1x 0.8 kW, 1x 1.2 kW, 200 Hz, 12,000 min-1)

с 2 алмазными фрезами Ø 70 x 54 x 30

Запатентованная система смены инструмента ProLock

Кромочный магазин 1806-2

Блок нанесения клея- Clu Get

Использование любых типов гранулированного и картриджного клеев

ручная дозагрузка, мощность магазина: 1 картридж (около 330 гр)

при работе с гранулированным клеем используется

специальный короб(в компл.)(около 1,5 кг)

нанесение клея через форсунки, время прогрева 4-5 минут

Клей подается через систему форсунок на торец заготовки под давлением

Регулировка высоты нанесения клея точно в соответствии с толщиной заготовки

Время прогрева до рабочей температуры 3-3.5 мин

Быстрая смена цвета клея: белый, бежевый, бесцветный, коричневый, черный пр.

*Возможность работы с водо- и термостойкими полиуретановыми клеями
Минимум попаданий в атмосферу вредных испарений*

Прижимной блок 1912-3PNEU

Торцовочный узел 1918 с пневматической настройкой
(2x 0.22 кВт, 300 Гц, 9,000 мин⁻¹)
наклоняемый 0 - 10°

Фрезерный агрегат 1825 (2x 0.6 кВт, 300 Гц, 18000об/мин)

Циклевочный агрегат 1929

для фаски и радиусов до макс. R = 2 мм

Полировальный агрегат 1940 (2 x 0,09 кВт, 50 Гц, 1.400 мин⁻¹)

Инструмент

Станок полностью укомплектован инструментом