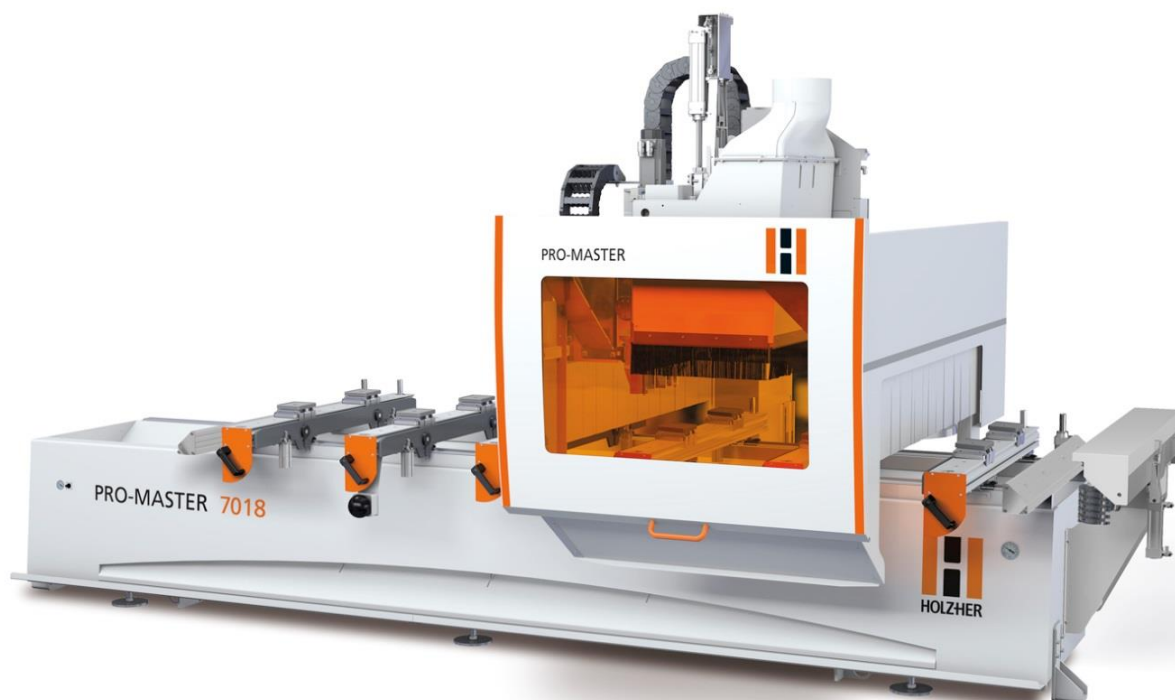


Обработка центр PRO-MASTER 7018



Технические характеристики

X = 3425 мм;

Y = 1287 мм

Максимальное перемещение:

X = 3747 мм

Y = 1554 мм

Z = 325 мм

Максимальная высота заготовки = 180 мм

Максимальная программируемая скорость:

Скорость вектора: 100 м/мин

X = 70 м/мин, Y = 70 м/мин, Z = 20 м/мин

Программа CAMPUS V6

1 лицензия для станка и 1 офисная лицензия, вкл. CabinetControl Base

19" плоский экран TFT

Фрезерный агрегат 7831, мощность: 11,0 кВт (S6) с воздушным охлаждением

Скорость вращения: 1000 - 24000 мин⁻¹

с креплением инструмента HSK-F 63

Керамический шарикоподшипник

Векторная ось (ось C)

полностью интерполирована, 0° - 360° бесконечно вращающаяся

Сверлильный агрегат 7880, 24 шпинделя,
18 вертикальных шпинделей вызываемых по отдельности
Мощность привода 3,0 кВт
Скорость вращения: 1000 - 5710 мин⁻¹ с бесступенчатой регулировкой
Макс. диаметр сверла: 35 мм
Ход шпинделя: 70 мм
6 горизонтальных шпинделей
2 двойных сверлильных шпинделя в направлении X
1 двойной сверлильный шпиндель в направлении Y
Крепление: резьба М 10 - калибровая посадка 11 мм



Пильный агрегат

Встроенный пильный агрегат пазов в направлении X
Скорость вращения: 1000 - 5650 мин⁻¹ с бесступенчатой регулировкой

Стол станка

Стол станка 320 с 6 консолями, с пневматическими зажимами,
передвигается в направлении X



Упоры

2 дополнительных поля обработки спереди для 6 консолей (4-полевая обработка)
4 упора с пневматическим управлением для каждого поля, из них
по одному упору на каждую консоль и один упор сбоку в направлении X

Приспособление для загрузки

4 пневматических подъемных и опускаемых приспособления для
загрузки для легкой загрузки тяжелых деталей

Магазин смены инструмента 7996, 12-ти позиционный тарелочный
автоматическое перемещение по оси X



Вакуумный насос 100 м³/час сухой

Дистанционный пульт управления

Селективные 3-секционные маты безопасности в рабочей зоне

Централизованная смазочная система

Лазерное устройство - точечный лазер

