

## Техническое описание

MICHAEL WEINIG AG, Weinigstraße 2/4, 97941 Tauberbischofsheim

Документ: **153199/1**  
Ваш номер  
телефона:  
Ihre Email:

Order:  
Ваш номер факса:

Номер клиента: **/04/M7475**  
Дата: **25/12/2012**

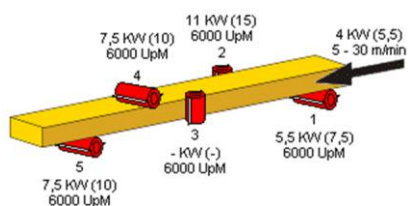
Наши инициалы **VNZ/bs**

678074\*

### Строгально-калевочный станок Weinig Klasse 200



635890\*



Unimat 217

### Технические данные

Рабочая ширина (при окружности резания инструмента 125 мм) 20-230 мм  
Рабочая высота (при окружности резания инструмента 125 мм) 8-120 мм

1037136\*

**5 стандартных балансиров подачи сверху  
Один приводной валец в столе станка**

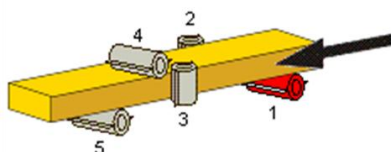
1035430

Все показания в миллиметрах

635897\*

Диаметр всех шпинделей

40 мм

**1-й шпindelь**

**Первый нижний горизонтальный шпindelь**

140462

Двигатель с тормозом

5,5 кВт (7,5 л.с.)

2161114

Диаметр

40 мм

3090053\*

Число оборотов

6000 об/мин.

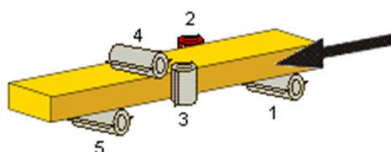
3152035\*

Окружность резания инструмента

125 - 145 мм

366879

 Приспособление для выборки фальца, включая фрезу для  
выборки фальца

**2-й шпindelь**

**Первый правый вертикальный шпindelь**

67176

 Двигатель с тормозом  
Общий с левым вертикальным шпинделем

11 кВт (15 л.с.)

2161114

Диаметр

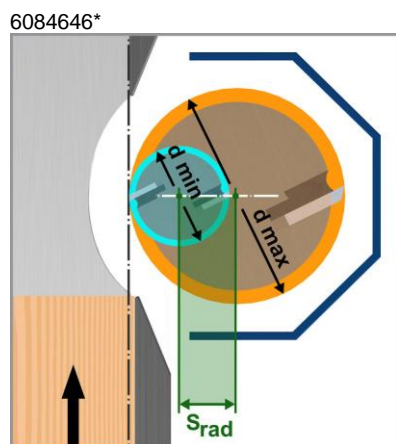
40 мм

3090053\*

Число оборотов

6000 об/мин.

75199*	Окружность резания инструмента на 40 мм ниже уровня стола	100 - 200	мм
	Окружность резания инструмента на 55 мм ниже уровня стола	100 - 180	мм

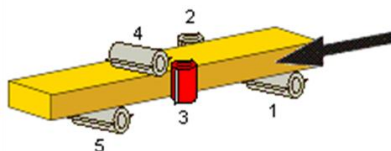


Максимальный диаметр инструмента за уровнем упоров 180 мм

2153014\*  
Максимальная глубина калевки 35 мм

229302\*  
Величина осевого перемещения 55 мм

### 3-й шпиндель



#### Первый левый вертикальный шпиндель

4080236\*  
Общий двигатель с первым правым вертикальным шпинделем

2161114  
Диаметр 40 мм

3090053\*  
Число оборотов 6000 об/мин.

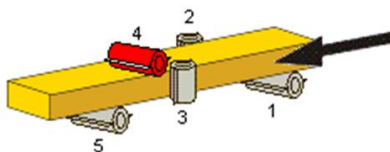
75199*	Окружность резания инструмента на 40 мм ниже уровня стола	100 - 200	мм
	Окружность резания инструмента на 55 мм ниже уровня стола	100 - 180	мм

2153014\*  
Максимальная глубина калевки 35 мм

229302\*  
Величина осевого перемещения 55 мм

1267300\*  
Bitte ausfüllen

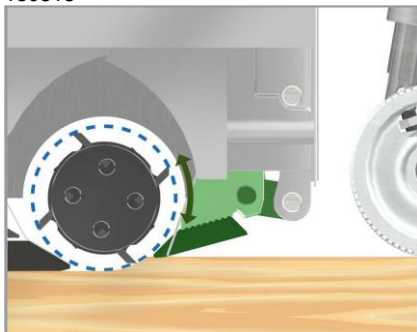
#### 4-й шпиндель



##### Первый верхний горизонтальный шпиндель

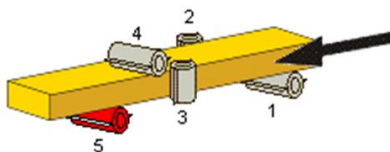
9134833 Двигатель с тормозом	7,5 кВт (10 л.с.)
2161114 Диаметр	40 мм
3090053* Число оборотов	6000 об/мин.
85894* Окружность резания инструмента Максимальная окружность резания для прямых ножевых головок	112 - 200 мм 180 мм
2153014* Максимальная глубина калевки	35 мм
4081541* Величина осевого перемещения	40 мм

130318\*



Секционный прижимной башмак перед верхним шпинделем, регулируется относительно окружности резания инструмента и отводится от инструмента, подпружиненный

#### 5-й шпиндель



##### Второй нижний горизонтальный шпиндель

9134833 Двигатель с тормозом	7,5 кВт (10 л.с.)
---------------------------------	-------------------

2161114 Диаметр	40 мм
3090053* Число оборотов	6000 об/мин.
3100213* Окружность резания инструмента	112 - 200 мм
3073844* Максимальная глубина калевки	15 мм
11743* Величина осевого перемещения	35 мм

### Общее для всех шпинделей

4083130\*  
Все калевочные шпинделя динамически сбалансированы для высокой точности вращения.

1237479  
4 Дополнительный комплект колец фрезерной оправки, длина зажима 170 мм, диаметр 40 мм

### Система подачи

67227\*  
Бесступенчатая подача, регулируемая по частоте, с тормозом 5 - 30 м/мин.  
4 кВт (5,5 л.с.)

257733\*



Подающий валец перед первым нижним инструментом, пневматически регулируемый по высоте и глубине

517232\*  
Самоочищающиеся игольчатые вальцы с ограничителем по глубине.

3101619\*



Величина осевого перемещения подающих валцов  
напротив левого шпинделя 35 мм

### Электрика станка

11703\*

Рабочее напряжение 400 Вольт  
(диапазон напряжений 380 - 420 Вольт), 50 Герц

522176\*

Электрическое исполнение по DIN VDE 0113, электрическое  
оснащение промышленных станков EN60204, IEC-204-1.  
Другие предписания по электрике не предусмотрены.  
Перед эксплуатацией частотно регулируемых приборов или  
приспособлений, заказчик должен обеспечить установление  
устройства защитного отключения, управляемое  
дифференциальным током, согласно норме DIN/VDE 0100-482,  
в пожароопасных помещениях.

Bitte ausfüllen

### Стойки станка, столы и упоры

1155930\*

Фуговальный стол длиной 2 м. (вкл. направляющую линейку)

168675\*

Стол станка и упоры хромированы  
(кроме загрузочного стола и специальных плит стола)

1030930\*

Ручной насос для подачи ваксилитой смазки для  
обессмоливания столов.

66253\*

Один приводной ролик из закаленной стали в выходном столе, ширина 50 мм  
подпружиненный

### Прижимные элементы и направляющие

35973\*

Два боковых прижимных ролика перед левым шпинделем,  
попутно вращающиеся и подпружиненные

9120045\*  
Боковой прижимный ролик на переднем столе, подпружиненный

520548\*  
Дополнительная направляющая линейка слева,двигающаяся в противоположном направлении, с ручной регулировкой по высоте, для точного направления заготовки под верхним шпинделем.

847866\*  
Верхние прижимные ролики, подпружиненные

### Обслуживание станка

1160748\*  
"DigiSet"(двухзначный цифровой индикатор) для левого и верхнего шпинделей (установить радиус инструмента - считать размер заготовки)

852734\*  
Электрорегулирование системы подачи по высоте

71445\*  
Централизованное расположение мест смазки на передней части станка

### Безопасность и защита от шума

72152\*  
Элементы полной защиты.  
Легко поднимаемый защитный кожух с окнами закрывает всю рабочую зону(система подачи и шпиндели)и защищает от механических повреждений.  
При поднятии защитного кожуха шпиндели и система подача автоматически отключаются.  
При CE-исполнении (на внутреннем европейском рынке) открытие защитного кожуха во время автоматического режима работы не возможно.

1169392  
Электромагнитная блокировка защитного кожуха (только после полной остановки шпинделей, примерно через 30 сек., кожух можно будет поднять)

4081931  
Станок поставляется со знаком CE вместе с разъяснением соответствия требованию Европейского общества.

82904\*  
Один источник внутренней подсветки в защитном кожухе.

Для распиловочных работ, например пиление и изготовления многопрофильных изделий, необходимы соответствующие защитные устройства. Необходимо проконсультироваться со специалистами фирмы Weinig.

## Гарантии

Срок гарантии станка составляет: при односменной работе 12 месяцев, при двухсменной - 6 месяцев, при большем количестве смен - 3 месяца

1062774

### Обслуживающий инструмент

1069063

2 ножовые головки для рабочей высоты 120 мм, Centrolock 530 с быстрозажимными планками, поворотные ножи из быстрорежущей стали HSS, угол зажима 27 градусов, максимальная скорость вращения 9000 об/мин  
125 мм x 130 мм x 40 мм, Z=2, № 530 125 44

2 Messerköpfe für Arbeitsbreite 230 mm, Centrolock 530 mit Schnellspannleisten, Leichtmetallausführung, HSS - Wendemessern, Spanwinkel 27 Grad, max. 9000 UpM  
125 mm x 240 mm x 40 mm, Z=2, Nr.530 125 70

1118431\*

Производитель: Михаэль Вайниг (Янтай) Машинери  
8, Нанджинг роуд,, Econ. & Techn. Зона промышленного развития, 264006 ЯНТАЙ, ПРОВИНЦИЯ ШАНДОНГ, КИТАЙ

Страна - производитель: Китай

Уполномоченный в ЕС:

Михаэль Вайниг АГ, Вайниг Штр. 2/4, 97941 Таубербишофсхайм

№ таможенного тарифа: 8465-9200

## Запасные части

Базовый пакет Готовность Плюс

Состоит из:

Приводные ремни

Подающие вальцы

Kardangelenkwellen

Прижимный цилиндр и уплотнительные наборы

Прижимные ролики

Прижимные плиты

Рукоятки зажима

Оригинальный Waxilit от Weinig

Смазочный материал

Электродетали (концевой выключатель, лампы, контакты)

## Монтаж и ввод в эксплуатацию

366875\*

Станок без монтажа и ввода в эксплуатацию



## УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ

EXW, [Ex Works], с завода Yantai,  
По правилам ИНКОТЕРМС (последнее издание),  
но с упаковкой и погрузкой.