

## Техническое описание

MICHAEL WEINIG AG, Weinigstraße 2/4, 97941 Tauberbischofsheim

Документ: **231095/1**  
Ваш номер  
телефона:  
Ihre Email:

Order:  
Ваш номер факса:

Номер клиента: **/04/M18565**  
Дата: **25/12/2012**

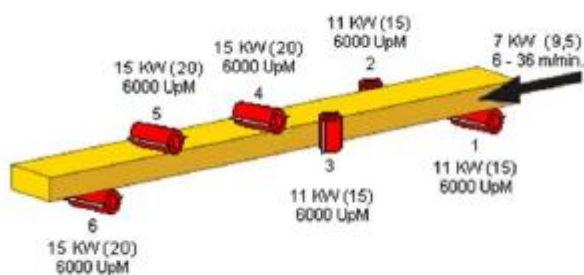
Наши инициалы **VNZ/bs**

888143\*

### Строгально-калевочный станок Weinig Klasse 800



KP 890295\*



Unimat 818

### Технические данные

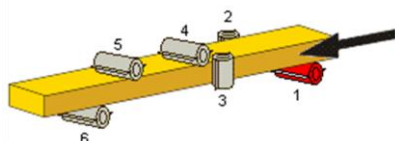
Рабочая ширина (при окружности резания инструмента 140 мм) 20-310 мм  
Рабочая высота (при окружности резания инструмента 140 мм) 8-160 мм

### MICHAEL WEINIG AG

Адрес фирмы: Weinigstraße 2/4, 97941 Tauberbischofsheim, Почтовый ящик фирмы: Postfach 1440, 97934 Tauberbischofsheim, Deutschland,  
Тел.: +49 (0) 93 41/86-0, Факс: +49 (0) 93 41/70 80, info@weinig.com, www.weinig.com

КРТ 1219348 Рабочая высота (при окружности резания 93-163 мм)	10 – 200 мм
852855* <b>10 стандартных балансиров подачи сверху</b> <b>Пять приводных вальцов в столе станка</b>	
852833* Вертикальные шпиндели Величина осевого перемещения Горизонтальные шпиндели Величина осевого перемещения (первый нижний 17 мм)	80 мм  45 мм
1035430 Все показания в миллиметрах	
635897* Диаметр всех шпинделей	50 мм
847836* Все шпиндели с числом оборотов 6000 об/мин	

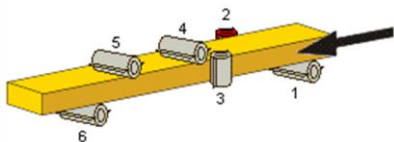
### 1-й шпindelь



#### Первый нижний горизонтальный шпindelь

408852 Двигатель с тормозом	11 кВт (15 л.с.)
8102252 Диаметр	50 мм
3090053* Число оборотов	6000 об/мин.
3090053* Окружность резания инструмента	125 – 180 мм
125156* Величина осевого перемещения	17 мм
366879 Приспособление для выборки фальца, включая фрезу для выборки фальца	
6072345* Контропора: Вкл. Фиксацию установки нижнего шпинделя по высоте и глубине. Перестановка возможна только после отпускания зажима. Осевая настройка шпинделя возможна при зафиксированной контропоре. Необходима гидрозажимная ножевая голова.	

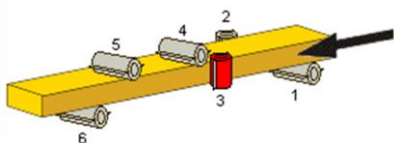
## 2-й шпиндель



### Первый правый вертикальный шпиндель

4084852 Двигатель с тормозом	11 кВт (15 л.с.)
8102252 Диаметр	50 мм
3090053* Число оборотов	6000 об/мин.
936111* Окружность резания инструмента	125 – 250 мм
2153014* Максимальная глубина калевки	35 мм
3094138* Величина осевого перемещения	80 мм

## 3-й шпиндель



### Первый левый вертикальный шпиндель

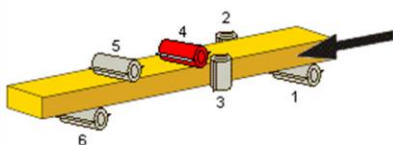
4084852 Двигатель с тормозом	11 кВт (15 л.с.)
8102252 Диаметр	50 мм
3090053* Число оборотов	6000 об/мин.
936111* Окружность резания инструмента	125 – 250 мм
2153014* Максимальная глубина калевки	35 мм

3094138*	Величина осевого перемещения	80 мм
----------	------------------------------	-------

9151303*	Прижимный башмак перед первым левым шпинделем, отклоняемый от инструмента, вкл. Боковой роликовый прижим, пневматический	
----------	--	--

1267300*	Bitte ausfüllen	
----------	-----------------	--

#### 4-й шпиндель



#### Первый верхний горизонтальный шпиндель

4085344	Двигатель с тормозом	15 кВт (20 л.с.)
---------	----------------------	------------------

8102252	Диаметр	50 мм
---------	---------	-------

3090053*	Число оборотов	6000 об/мин.
----------	----------------	--------------

936111*	Окружность резания инструмента	125 - 250 мм
---------	--------------------------------	--------------

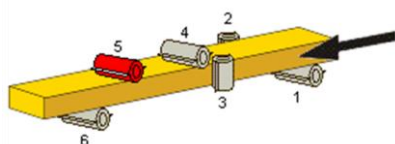
2153014*	Максимальная глубина калевки	35 мм
----------	------------------------------	-------

3095134*	Величина осевого перемещения	45 мм
----------	------------------------------	-------

919261*	Секционный прижимной башмак перед 1-м верхним шпинделем, регулируется относительно окружности резания инструмента и отводится от инструмента, пневматический	
---------	--	--

6123505*	<p>Контропора:  С пневматическим зажимом, вкл. фиксацию установки нижнего шпинделя по высоте и глубине. Перестановка возможна только после отпускания зажима. Осевая настройка шпинделя возможна при зафиксированной контропоре.  Необходима гидрозажимная ножевая голова.</p>	
----------	--	--

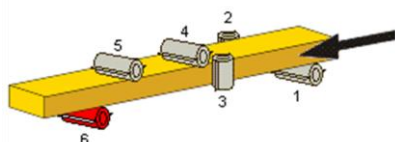
## 5-й шпиндель



### Второй верхний горизонтальный шпиндель

9134833 Двигатель с тормозом	15 кВт (20 л.с.)
2161114 Диаметр	50 мм
3090053* Число оборотов	6000 об/мин.
936111* Окружность резания инструмента	125 - 250 мм
2153014* Максимальная глубина калевки	35 мм
3095134* Величина осевого перемещения	45 мм
733508* Секционный прижимной башмак перед верхним шпинделем, регулируется относительно окружности резания инструмента и отводится от инструмента, пневматический	
6123505* Контропора: С пневматическим зажимом, Вкл. Фиксацию установки нижнего шпинделя по высоте и глубине. Перестановка возможна только после отпущения зажима. Осевая настройка шпинделя возможна при зафиксированной контропоре. Необходима гидрозажимная ножевая голова.	

## 6-й шпиндель



### Второй нижний горизонтальный шпиндель

4085344 Двигатель с тормозом	15 кВт (20 л.с.)
8102252 Диаметр	50 мм
3090053* Число оборотов	6000 об/мин.

936111*	Окружность резания инструмента	125 - 250 мм
3073844*	Максимальная глубина калевки	15 мм
3095134*	Величина осевого перемещения	45 мм
6072345*	<b>Контропора:</b> Вкл. Фиксацию установки нижнего шпинделя по высоте и глубине. Перестановка возможна только после отпускания зажима. Осевая настройка шпинделя возможна при зафиксированной контропоре. Необходима гидрозажимная ножевая голова.	

### Общее для всех шпинделей

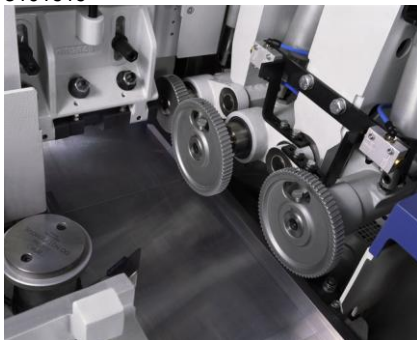
5115633\*  
Все калевочные шпинделя с высокой точностью вращения.  
Места смазки для осевого перемещения шпинделей.

### Система подачи

1152502\*  
Бесступенчатая подача, регулируемая по частоте, с тормозом 6 - 36 м/мин.  
7 кВт (9,5 л.с.)

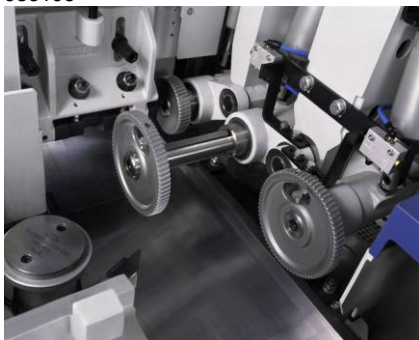
517232\*  
Самоочищающиеся игольчатые вальцы с ограничителем по глубине.

3101619\*



Величина осевого перемещения подающих вальцов  
напротив левого шпинделя 35 мм

936106



Удлинение оси балансира напротив левого шпинделя  
до 210 мм

### Электрика станка

11703\*

Рабочее напряжение 400 Вольт  
(диапазон напряжений 380 - 420 Вольт), 50 Герц

522176\*

Электрическое исполнение по DIN VDE 0113, электрическое оснащение промышленных станков EN60204, IEC-204-1. Другие предписания по электрике не предусмотрены. Перед эксплуатацией частотно регулируемых приборов или приспособлений, заказчик должен обеспечить установление устройства защитного отключения, управляемое дифференциальным током, согласно норме DIN/VDE 0100-482, в пожароопасных помещениях.

1139703\*

УСТАНОВКА распределительного шкафа (с пультом управления)

### Стойки станка, столы и упоры

916169\*

Два приводных вальца и один приводной валец (шириной 210 мм) на выходе из станка

168675\*

Стол станка и упоры хромированы  
(кроме загрузочного стола и специальных плит стола)

1030930\*

Ручной насос для подачи ваксилитой смазки для обессмоливания столов.

7145052\*

Три приводных ролика в столе станка, закаленные

Система противодействия

Улучшенное вытягивание заготовок при толкающей подаче с целью устранения зазоров между заготовками, для улучшения качества поверхности.

## Прижимные элементы и направляющие

9120045\*  
Боковой прижимный ролик на переднем столе, подпружиненный

909401\*  
Направляющая линейка слева, вручную регулируемая по высоте, для точного перемещения заготовок под верхним шпинделем

1159248\*  
2 Верхние прижимные ролики, пневматические

## Обслуживание станка

1160748\*  
"DigiSet"(двухзначный цифровой индикатор) для левого и верхнего шпинделей (установить радиус инструмента - считать размер заготовки)

1160900\*  
Электрорегулирование верхних шпинделей и системы подачи по высоте

71445\*  
Централизованное расположение мест смазки на передней части станка

Рукоятка зажима и механизмы осевой регулировки согласованы друг с другом по цвету для лучшей ориентации с отдельными шпинделями

Мобильные устройства ручного управления для более легкой регулировки

- подачи по высоте/глубине
- подачи перед/после
- аварийного выключения во всей рабочей зоне

## Безопасность и защита от шума

72152\*  
Элементы полной защиты.  
Легко поднимаемый защитный кожух с окнами закрывает всю рабочую зону(система подачи и шпиндели)и защищает от механических повреждений.  
При поднятии защитного кожуха шпиндели и система подача автоматически отключаются.  
При SE-исполнении (на внутреннем европейском рынке) открытие защитного кожуха во время автоматического режима работы не возможно.



1169392

Электромагнитная блокировка защитного кожуха (только после полной остановки шпинделей, примерно через 30 сек., кожух можно будет поднять)

4081931

Станок поставляется со знаком CE вместе с разъяснением соответствия требованию Европейского общества.

82904\*

Один источник внутренней подсветки в защитном кожухе.

Для распиловочных работ, например пиление и изготовления многопрофильных изделий, необходимы соответствующие защитные устройства. Необходимо проконсультироваться со специалистами фирмы Weinig.

## Гарантии

Срок гарантии станка составляет: при односменной работе 12 месяцев, при двухсменной - 6 месяцев, при большем количестве смен - 3 месяца

## Монтаж и ввод в эксплуатацию

366875\*

Станок без монтажа и ввода в эксплуатацию

## УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ

EXW, [Ex Works], с завода Yantai,  
По правилам ИНКОТЕРМС (последнее издание),  
но с упаковкой и погрузкой.