

	<b>Российское Представительство Фирмы VOLLMER Werke GmbH</b> Россия, 121170, г. Москва, Кутузовский пр-д, д.8 Тел.: (495) 784-7355 Факс: (495) 784-7324 E-mail: <a href="mailto:info@vollmer.ru">info@vollmer.ru</a> URL: <a href="http://www.vollmer.ru">http://www.vollmer.ru</a>
--	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

**СПЕЦИАЛЬНОЕ КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ****Автоматический станок  
для прямой заточки зубьев рамных пил,  
мод. GA250**

Цены настоящего Предложения указаны на условиях поставки со склада в г. Москва

Срок поставки оборудования: немедленно после зачисления платежа

Условия платежа: предварительная оплата в размере 100% стоимости оборудования

Срок гарантийного обслуживания оборудования при односменном режиме работы –  
- 12 месяцев с даты поставки

Арт. №	Наименование / Кол-во	Сумма, ЕВРО
--------	-----------------------	-------------

110111-90	GA250	1 шт.
-----------	-------	-------

**Автоматический станок для прямой заточки  
зубьев рамных пил. Станок оснащён защитным кожухом.  
Способ обработки инструмента (в стандартном исполнении) –  
сухое шлифование**

Параметры электроподключения: трёхфазный ток / 400V / 50 Гц

Инструкция по эксплуатации – на нем. яз в 1 экз. /  
на русск. яз. в 1 экз.

Лако-красочное покрытие станка –  
согл. стандарта RAL 6033/RAL 7047

Шаг зубьев – 26 мм

Кулачковый толкатель – для дуговых зубьев

Ширина полотна пилы	80 до 160 мм
Длина зубчатого венца пилы	до 1250 мм
Толщина полотна пилы	до 2,5 мм
Высота пильных зубьев	до 25 мм
Передний угол заточки	0° до 30°

Параметры применяемых шлифовальных кругов:

- наружный диаметр – 250 мм
- диаметр посадочного отверстия - 32 мм
- окружная скорость - 35 м/с

Рабочая скорость - 40 и 60 зубьев / мин

Централизованная автоматическая смазка направляющих

шлифовальной головки  
Автоматическая установка глубины шлифования  
(от 0,03 до 0,27 мм), а также числа проходов  
Электрооборудование станка - согласно стандарта EN 60204  
Защитный кожух станка; защитный кожух шлифовального круга  
Станок соответствует стандартам ЕС в области машиностроения  
Привод шлифовального круга с защитным выключателем  
Зажимная каретка с делительной шиной (шаг зубьев задаётся)

**Спецификация дополнительных принадлежностей  
и расходных материалов, входящих в комплект поставки**

<b>413075-01</b>	<b>GA250</b> Внутренняя подсветка станка	<b>1 шт.</b>
<b>275232- 01</b>	<b>GA250</b> Устройство для шлифования мокрым способом	<b>1 шт.</b>
<b>413792-01</b>	Вытяжная установка с многоступенчатым фильтром; производительность по воздуху - - 780 куб.м/час (при применении на станке водо-эмульсионного охлаждения)	<b>1 шт.</b>
<b>275785-01</b>	<b>GA250</b> Приспособление для заточки пил с зубчатым венцом длиной до 1500 мм (с применением мокрого шлифования)	<b>1 шт.</b>
<b>275850</b>	<b>Ekb146Jot 30-35 м/с</b> Шлифовальный круг 250x10x32, форма F	<b>3 шт.</b>
<b>232802</b>	Крупнозернистый камень для правки шлифовальных кругов 125x30x20 мм	<b>1 шт.</b>
<b>238278-01</b>	<b>VOLMATON</b> Концентрат смазывающее-охлаждающей жидкости VOLMATON, канистра 20 л  Транспортная упаковка стандартного типа	<b>1 кан.</b>

**ИТОГО, на условиях поставки оборудования со склада в г. Москва ..... 42.000,00**  
**(Сорок две тысячи 00/100) ЕВРО**